

FEKA VS GRINDER

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUA RESIDUAL - TRITURADOR



FEKA VS GRINDER MA

FEKA VS GRINDER M-NA

Bomba sumergible con triturador diseñada para la elevación de aguas residuales en aplicaciones domésticas.

La bomba está certificada según la norma de la Unión Europea EN 12050-1, que se aplica a los sistemas de bombeo de aguas residuales que contienen materia fecal en edificios y obras. Gracias al triturador (en acero inoxidable AISI 630), la bomba es apta para instalaciones con tuberías de pequeño diámetro o que requieran presiones elevadas. Asa revestida de goma aislante.

Eje motor en acero inoxidable AISI 316. Doble cierre mecánico con cámara de aceite interpuesta (aceite no tóxico) en carbono-alúmina lado motor, y carburo de silicio/carburo de silicio lado bomba.

La cubierta del portacierre, la carcasa del motor, la tapa y el asa son de acero inoxidable. El cuerpo de la bomba y la base son de hierro fundido. Motor en seco, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.

Rotor montado sobre cojinetes de bolas engrasados de por vida, sobradamente dimensionados y seleccionados para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga duración.

Protección termo amperimétrica de serie para la versión monofásica, a cargo del usuario para la versión trifásica.

Condensador permanente en la versión monofásica.

Construcción según IEC 2-3 / IEC 61-69 (EN 60335-2-41).

Rango de funcionamiento de 0 a 14,4 m³/h con altura de elevación de hasta 25 m.

Líquido bombeado aguas negras y residuales en general, pero no agresivas.

Rango de temperatura del líquido de 0°C a +40°C

Impulsión embrizada o roscada de 1"½, DN 32, DN 40

Dirección impulsión Horizontal

Tipo turbina Grinder

Grado de protección del motor IP 68.

Clase de aislamiento motor F.

Cable de alimentación H07RN8-F

Inmersión máxima 7 metros.

Instalación fija o portátil en posición vertical.

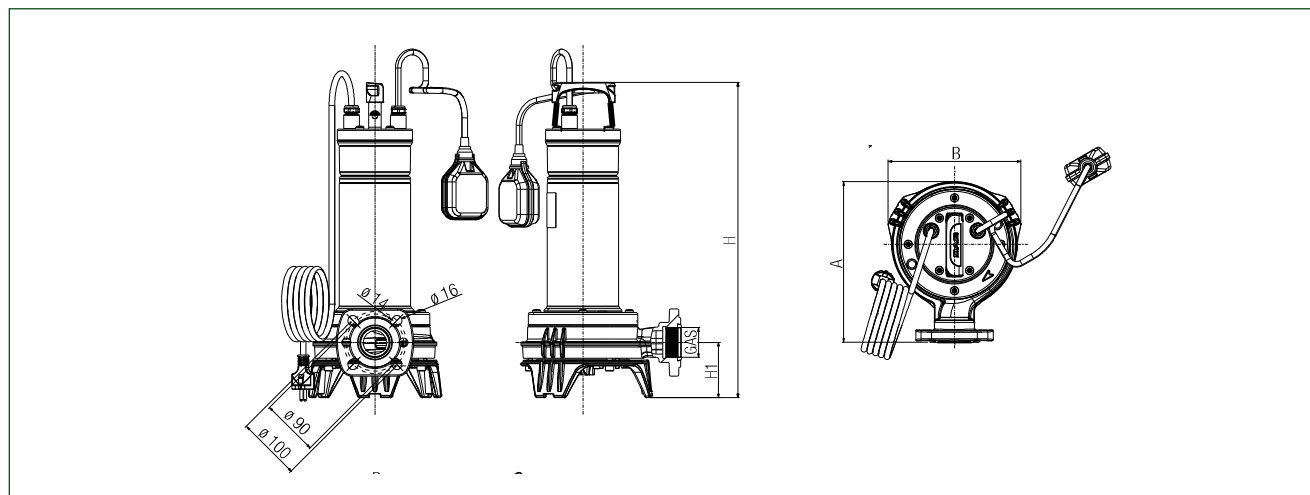
CUADROS
PÁG. 237-240

ACCESORIOS
PÁG. 245

MODELO	ALIMENTACIÓN 50 Hz	CÓDIGO	PRECIO €	DATOS ELÉCTRICOS						DATOS HIDRÁULICOS													
				P1 MAX KW	P2 NOMINAL		In A	CONDEN.		m³/h l/min	0	2	4	6	8	9	10	11	12	14			
					kW	HP		µF	VC		0	34	66	100	135	150	168	180	200	240			
FEKA VS GRINDER 1000 MA	1X220 - 240 V~	60211233H	1.046	1,3	1	1,3	6,4	35	450	H (m)	25	23	21	18	14,5	12,8	10,5	9	6,5	0,67			
FEKA VS GRINDER 1000 MNA	1X220 - 240 V~	60211234H	1.018	1,3	1	1,3	6,2	35	450		25	23	21	18	14,5	12,8	10,5	9	6,5	0,67			
FEKA VS GRINDER 1000 TNA	3X400 V~	60211235H	1.018	1,3	1	1,3	3	-	-		25	23	21	18	14,5	12,8	10,5	9	6,5	0,67			

A: automática con flotador - NA: no automática sin flotador

M: monofásica - T: trifásica



MODELO	A	B	H	H1	DNM		AGUJEROS	DIMENSIONES EMBALAJE			VOLUMEN (mc)	PESO KG	CANT. X PALÉ
					GAS	DN1		L/A	L/B	H			
FEKA VS GRINDER 1000	253	209	496	87	Rp 1" 1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	290	230	560	0,037	23	24